

**Грунтовка ЭП-045****эпоксидная двухкомпонентная**

Дата обновления: 21.09.2021

ТУ РБ 101558453.014-2019

**Описание  
продукта:**

Грунтовка эпоксидная двухкомпонентная ЭП-045 изготавливается на основе эпоксидной смолы, обладающей высокой химической стойкостью. Покрытие обладает хорошими свойствами антикоррозийной защиты и устойчиво к влиянию кислотных и щелочных растворов, содержащей соль воды и агрессивных сточных вод.

**Область  
применения:**

Двухкомпонентная грунтовка ЭП-045 предназначена для защиты стали, в т.ч. оцинкованной, чугуна, цветных металлов, минеральных субстратов, а также бетона и железобетона. Применяется, в химической, нефтегазодобывающей промышленности, строительстве, машиностроении, приборостроении, станкостроении, городском хозяйстве, при изготовлении металлоконструкций различного назначения. Грунтовка устойчива к механическим нагрузкам, износу и влаге. Обеспечивает защиту в агрессивных средах, где коррозионная активность среды соответствует классам ХА1 и ХА2 (ТКП 45-2.01-111). Используется в средах С1-С4 (СТБ ISO 12944-5).

**Технические  
характеристики:**

|                                                                                                                                |                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| цвет                                                                                                                           | серый, красно-коричневый, коричнево-бежевый, колеровка по RAL                                                                                 |
| степень блеска                                                                                                                 | матовая                                                                                                                                       |
| содержание твердого вещества                                                                                                   | Около 68% от веса<br>Около 55% по объему                                                                                                      |
| условная вязкость                                                                                                              | около 60 сек                                                                                                                                  |
| теоретический расход                                                                                                           | с толщиной пленки в сухом виде:<br>40 мкм - 106 г/м <sup>2</sup><br>100 мкм - 265 г/м <sup>2</sup>                                            |
| практический расход                                                                                                            | зависит от типа поверхности (гладкая, структурная), способа и условий нанесения                                                               |
| время высыхания при температуре 20°C, относительной влажности 65% и толщине слоя 60 мкм                                        | » до степени 3 не более 1,5 часов<br>» финишное покрытие можно наносить через 1-4 часа<br>» Высыхание для транспортировки – не более 6 часов. |
| растворитель                                                                                                                   | растворитель РЕМ-СОЛ-2, сольвент ГОСТ 10214-78, толуол ГОСТ 14710-78, Р-646 ГОСТ 18188-72                                                     |
| время жизнеспособности при 20°C                                                                                                | не менее 8 часов                                                                                                                              |
| адгезия                                                                                                                        | 1 балл                                                                                                                                        |
| эластичность пленки при изгибе                                                                                                 | 1 мм                                                                                                                                          |
| твёрдость покрытия                                                                                                             | 0,25 усл. единицы                                                                                                                             |
| прочности при ударе                                                                                                            | 50 см                                                                                                                                         |
| стойкость покрытия к<br>-статическому воздействию при 20°C<br><br>- воздействию климатических факторов в условиях эксплуатации | воды – не менее 144 часов<br>раствора NaCl с массовой долей 3% – не менее 48 ч.<br>бензина – 48 часов<br><br>У1, УХЛ1, Т1                     |
| фасовка                                                                                                                        | евроведра объемом 3, 10, 20 л балл                                                                                                            |

**Условия  
применения:**

Температура окружающего воздуха рекомендована не менее +5°C, а относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Возможно применение до -7°C при использовании зимнего отвердителя и по согласованию с технологами СП «Рем-Колор» ООО.

**Подготовка  
поверхности:**

Подготовка поверхности по ГОСТ 9.402-2004. Металлическую поверхность очистить от окалины и ржавчины вручную, либо пескоструйным методом. Обеспылить, обезжирить, высушить. Бетонные и оштукатуренные поверхности можно окрашивать без предварительной подготовки – главное, чтобы они были чистые, сухие и прочные. Слои бетона, подвергшиеся воздействию химикатов – должны быть удалены.

**Грунтовка ЭП-045****эпоксидная двухкомпонентная**

Дата обновления: 21.09.2021

ТУ РБ 101558453.014-2019

**Нанесение:**

Грунтовку эпоксидную двухкомпонентную ЭП-045 наносят непосредственно на металлические поверхности методом безвоздушного распыления, пистолетом-распылителем сжатого воздуха, кистью или валиком. Компоненты грунтовки перед применением следует соединить в необходимой пропорции и тщательно перемешать. Применение материала при низких температурах удлиняет время высыхания.

|                         |                                                        |                                          |
|-------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| безвоздушное распыление | размер сопла<br>угол распыления<br>давление распыления | 11"-19"<br>20-60 градусов<br>150-250 бар |
| воздушное распыление    | размер сопла<br>давление распыления                    | 1,2 - 2,0 мм<br>3 - 4 бар                |
| кистью или валиком      | вязкость                                               | 100 - 120 сек по ВЗ-246 (4 мм)           |

\*все технические параметры настройки оборудования зависят от выбранной системы АКЗ, толщины ЛКП, а так же условий производства работ.

**Окраска по грунтовке**

Для достижения лучших защитно-декоративных и эксплуатационных свойств финишного покрытия, по грунтовке рекомендуем эмали – эпоксидные ЭП-152, ЭП-773, акриловые РЕМ-КРИЛ 2К АК-1602 или полиуретановые РЕМ-ПУР 2К УР-1604. При применении эмалей других производителей могут быть ограничения. Такое применение следует проверять в каждом конкретном случае.

**Контроль качества покрытия**

Адгезия по ГОСТ 15140-78.  
Степень блеска по ГОСТ 896-69 (фотоэлектрический метод определения блеска).  
Толщина покрытия – прибором Константа К-5 (100мкм).  
Рабочая вязкость – по ВЗ-246 (ВЗ-4).  
Твердость покрытия – по маятниковому прибору М-3.  
Эластичность пленки при изгибе – шкала гибкости.

**Хранение:**

Хранить в герметично закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +30°C в хорошо вентилируемом помещении, вдали от нагревательных приборов. Вскрытые вёдра хранить плотно закрытыми и быстро использовать.  
Гарантийный срок хранения - 24 месяца со дня изготовления.

**Меры безопасности:**

Работы с лакокрасочной продукцией следует проводить в хорошо проветриваемых помещениях, с применением средств индивидуальной защиты органов дыхания, глаз и кожных покровов.

В случаях попадания на кожу или в глаза следует:

- кожные покровы – снять загрязненную одежду, смыть компоненты с кожи водой, высушить и смазать кремом на жировой основе; глаза – немедленно и обильно промыть водой, при необходимости прибегнуть к медицинской помощи.
- глаза – немедленно и обильно промыть водой, при необходимости прибегнуть к медицинской помощи.

**Ответственность:**

Технологи компании СП «Рем-Колор» постоянно работают над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в технических паспортах, может изменяться без предварительного уведомления и согласования с потребителем. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Рекомендуем в каждом отдельном случае консультироваться с менеджерами компании.